



2025
3BEY
DÜNYA İÇİN

KAYNAK OTOMASYON

SİSTEMLERİ

Yıldırım



PROMACHTECH
-automation welding system-



HAKKIMIZDA

Promachtech Makina 2019 yılında kurulmuş olup otomasyon sistemi makineleri için;

- *Tasarım
- *Üretim
- *Otomasyon
- *Satış
- *Kurulum
- *Servis
- *Teknik Destek hizmetleri vermektedir.

Temel prensibi müşteri ihtiyaçlarını en kısa sürede analiz etmek, gerekli arge çalışmaları ile birlikte ekonomik, kaliteli ve modern ürünler sunmak olan firma donanımlı teknik personeli ile geleceğe sağlam adımlarla ilerlemeyi hedeflemektedir.

Vizyon;

Promachtech Makina, konularında dünyanın en büyük markalarını ve en ileri teknolojisini Türk makina otomasyon sektörüne sunmakta, güçlü satış sonrası hizmetleri ve teknik desteği, tüm ürünlerde üstlendiği teknik servis nosyonu ile deneyimini, uzmanlığını güvenle özdeşleştirmekte, daha dinamik, daha hızlı ve daha odaklı bir hizmet anlayışıyla çözüm ortaklığı kavramını, yenilikçi bir vizyonla derinleştirmektedir.

Misyon;

Ar-ge projelerinin geliştirilmesi ve ülkemizi bu alanda daha ileriye taşımak. Sadece teknolojiyi kullanmayı teknolojiyi bir adım ileri taşımak. Türkiye ve dünya çapında sektörün lideri olmak. Kalitemizin sürekliliğini sağlamak. Mevcut müşterilere, en iyi hizmeti sunmak ve yeni müşteriler sağlamaktır. Promachtech Makina sizinle yakın işbirliği içinde, dünya standartlarında kaliteli hizmet, özelleştirilmiş yerel çözüm sunarak robotik sistemlerinizin performans ve servis ömrünü arttırmaya yardımcı olmak için daima hazır.

»»» Yapı Sektörü (Construction Industry)

Barajlar Dams
Çelik Yapılar Steel structures
Köprü ve Viyadükler Bridge and Viaducts



»»» Araç Üstü Ekipman Sektörü (Vehicle Equipment Sector)

Treyler ve Dorseler Trailer and Dorsetters
Akaryakıt Tankerleri Fuel tankers
Damperler Tipplers
Mobil Vinçler Mobile Cranes
Çöp Araçları Rubbish Tools

»»» Araç Makine ve Ekipmanları Sektörü (Vehicle machine and Equipment industry)

Tanklar(Kompresör, Tanks (compressor, Hidrofor vs) Hydrophorus VS)
Tüpler (Lpg, Yangın vs) Tubes (LPG, Fire, etc.)

»»» Isı Sektörü (Heat Sector)

Tanker (LPG, LNG) Tanker (LPG, LNG)
Isı Kazanları Heat boilers
Panel (Membran) Sektörü Panel (membrane) sector

»»» Savunma Sanayi Sektörü (Defence industry Industry)

»»» Enerji Sektörü (Energy Sector)

Enerji Santralleri Power plants
Saha Tankları (Depolama Tankları) Field Tanks (Storage Tanks)
Rüzgar Kuleleri Wind Towers
Boru ve Borulama Tesisleri Piping and Piping facilities



sektörler

PMTTP



Tabla Tip Pozisyoner

Tek Eksen Çalışma
Yatay Dönüş Hareketi
500 Kg'dan 50 Ton'a
Kadar Standart Tasarım

Header Type Positioner

Single Axis operation
Horizontal rotation Movement
From 500 kg to 50 tons
Up to Standard Design

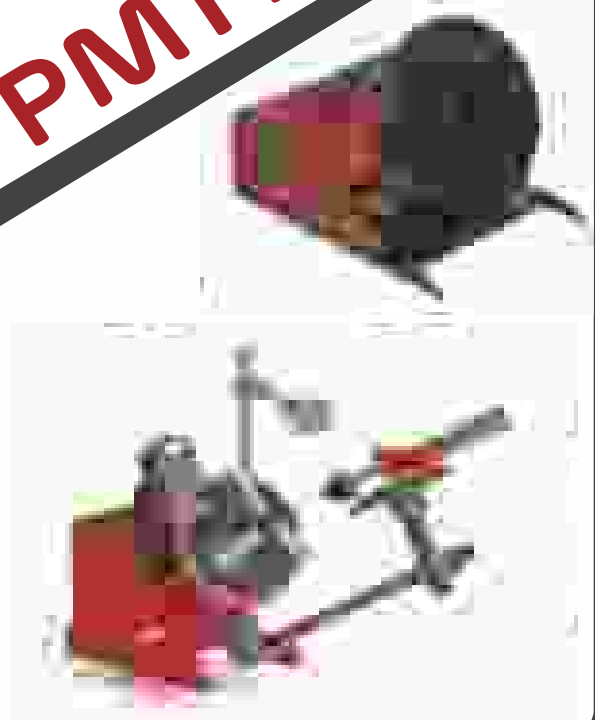
Konvansiyonel Tip Pozisyoner

İki Eksen Çalışma
Tabla Döndürme ve
Devrilme Hareketi
100 Kg'dan 30 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

Conventional Type Positioner

Two Axis operation
Header rotation and
Tipping Motion
From 100 kg to 30 tons
Standard design

PMTKP



Hidrolik Pozisyoner

Üç Eksen Çalışma
Tabla Döndürme ve
Devrilme Hareketi
Hidrolik Yükseklik Ayarı
1 Ton dan 30 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

Hydraulic Positioner

Three Axis operation
Header rotation and
Tipping Motion
Hydraulic height Adjustment
1 tons to 30 tons
Standard design

PMTHP



PMTLP



L Tip Pozisyoner

İki Eksen ve Üç Eksen Çalışma
Tabla Döndürme ve Kol
Döndürme Hareketi
Yükseklik Ayarı 3 Eksen
1 Ton dan 20 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

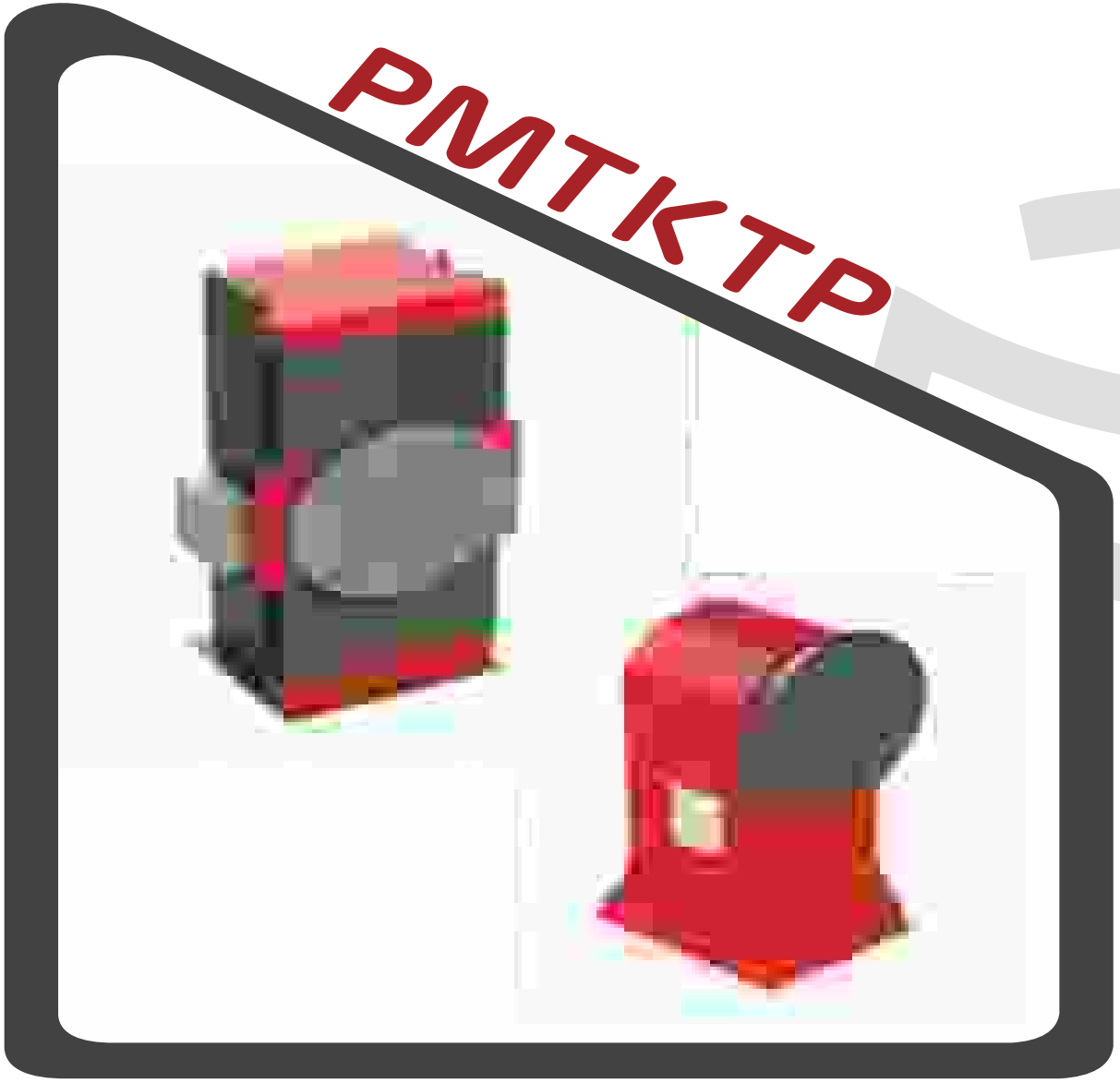
L-Type Positioner

Two axes and three axes operation
Header rotation and Arm
Rotation Motion
Height Adjustment 3 Axis
1 tons to 20 tons
Standard design

"KAYNAK POZİSYONERLERİ"

PROMASHTECH
- automation welding system -





Kafa Tip Pozisyoner

Tek Gövde ve Karşılıklı Gövde Çalıştırabilme
İki ve Üç Eksen Çalışma Tabla Döndürme ve Kol
Döndürme Hareketi Yükseklik Ayarı 3 Eksen
İki Gövde İle 15 mt Uzunluğa Kadar İş Parçası Kaynatabilme
1 Ton dan 20 Ton'a Kadar Standart Tasarım

Head Type Positioner

Single body and reciprocal body operation
Two and three Axis working Header rotation and Arm
Rotation Motion height Adjustment 3 Axis
Up to 15Mt long thread welds with two bodies
Standard Design from 1 tons to 20 tons

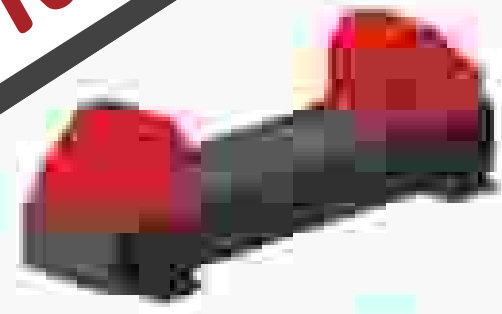
Konvansiyonel Çevirici

Çelik, Poliüretan, Kauçuk
ve Polyamid Kaplı Tekerlekler
Ayarlanabilir Tekerlek Merkezleri Mesafesi
500 Kg'dan 100 Ton'a Kadar Standart Tasarım

Conventional Translator

Steel, Polyurethane, rubber
And Polyamide-coated Wheels
Adjustable Wheel Centers distance
Standard Design from 500 kg to 100 tons

PMTKR



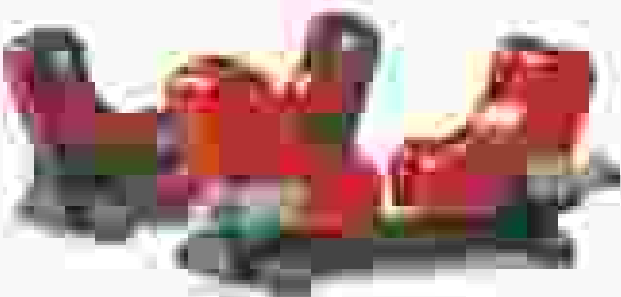
PMTKAR

Kendinden Ayarlı Çevirici

Poliüretan ve Kauçuk Kaplı Tekerler
Kendinden Ayarlı Tekerlek
Merkezleri Mesafesi
3 Ton dan 100 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

Self-Adjustment Translator

Polyurethane and rubber coated Wheels
Self-adjusting Wheel
Center distance
3 tons to 100 tons
Standard design



"ÇEVİRİCİ SİSTEMLER"

PROMATECH
-automation welding system-



PMTAR



Asimetrik Çevirici

Poliüretan Kaplı Tekerlekler
Kendinden Ayarlı Tekerlek
Merkezleri Mesafesi
1 Ton dan 10 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

Asymmetric Translator

Polyurethane coated Wheels
Self-adjusting Wheel
Center distance
1 tons to 10 tons
Standard design

Boru Tip Montaj Çevirici

Çelik Boru Tekerlekler
Ayarlanabilir Tekerlek Merkezleri
Mesafesi
Tank ve Boru Birleştirmede Kolaylık
3 Ton dan 20 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

Pipe Type Mount Converter

Steel pipe Wheels
Adjustable Wheel Centers
Distance
Easy to combine Tank and pipe
3 tons to 20 tons
Standard design

PMTBTR



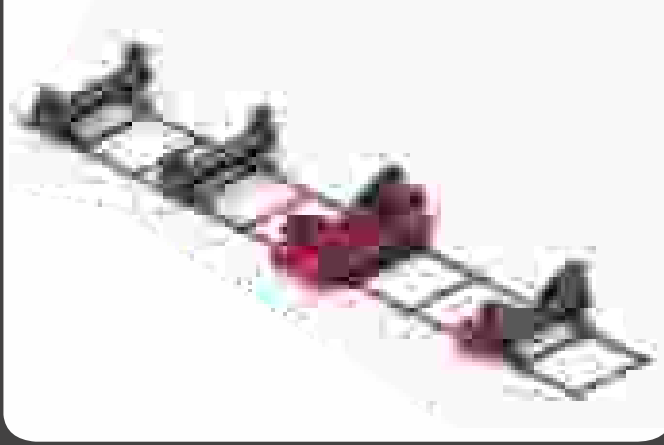
Fit-Up Montaj Çevirici

Poliüretan Kaplı Tekerlekler
Uzun Rüzgar Kulesi, Tank ve
Boru Birleştirmede Kolaylık
10 Tan dan 100 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

Fit-up Mount Converter

Polyurethane coated Wheels
Long Wind Tower, Tank and
Ease of pipe bonding
From 10 to 100 tons
Standard design

PMTEFR



PMTBR



Boru Çevirici

Boru ve Flanş Kaynaklarında
Kolay Üretim
Boru Döndürme ve 45° Sağa
Sola Devrilme Hareketi
Manuel ve Otomatik Kaynak
Yapabilmeye Yardımcı \varnothing 30 mm den
800 mm'ye Kadar Çap Kapasitesi
250 Kg'dan 2 Ton'a Kadar
Standart Tasarım

Pipe Translator

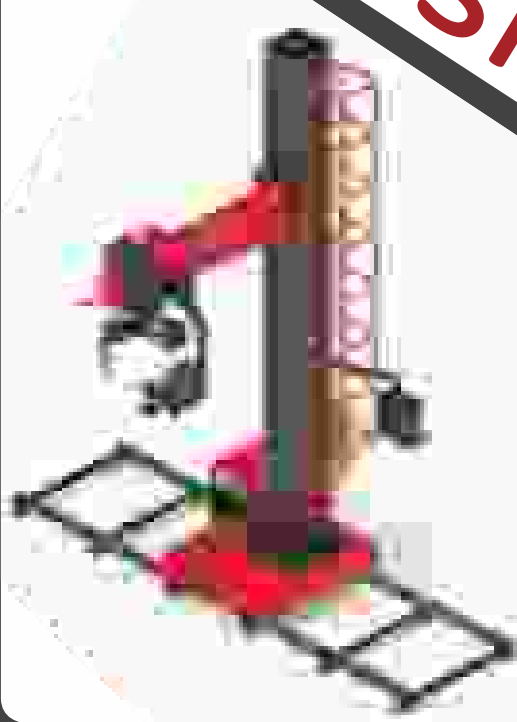
In pipe and flange welds
Easy Manufacturing
Pipe rotation and 45° right
Left Roll
Manual and Auto Source
 \varnothing 30mm to help
Diameter capacity up to 800 mm
From 250 kg to 2 tons
Standard design

"ÇEVİRİCİ SİSTEMLER"

PROMMACHTECH
- automation welding system -



PMTSKB



Sabit Bomlu Kolon Bom

İş Parçasına Dış Yüzeyden Erişim
Duvar Kenarına Yakın Kurulum
Yürüme Hareketi İle Doğrusal Kaynak
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak
Lineer Kızak ve Arabalar İle Hareket
Aktarımı
Kaynak Makinesi, Oksijen ve Plazma
Kesim Ünitesi Bağlayabilme
Özel Uygulamalar ve
İstasyonlar Oluşturabilme

Fixed Boom column Boom

External access to the Workpiece
Installation near the wall edge
Linear Source with Walking Motion
Circular Weld on Translator System
Travel with Linear Rails and cars
Transfer
Welding machine, oxygen and Plasma
Coupling a cutting Unit
Special applications and
Do not build stations

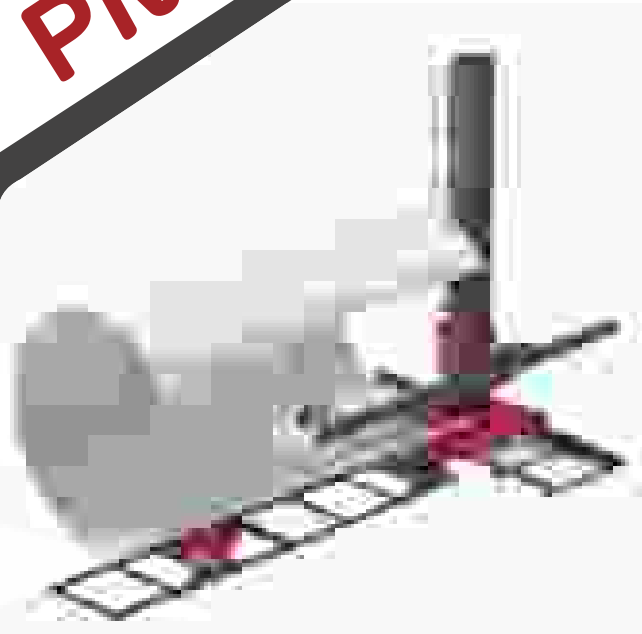
Hareketli Bomlu Kolon Bom

İş Parçasına Hem İçten Hem de
Dış Yüzeyden Erişim
Bom Hareketi İle Doğrusal Kaynak
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak
Lineer Kızak ve Arabalar İle Hareket
Aktarımı
Kaynak Makinesi, Oksijen ve Plazma
Kesim Ünitesi Bağlayabilme
Özel Uygulamalar ve
İstasyonlar Oluşturabilme

Floating Boom column Boom

To the Business part and to the
External access
Linear Weld with Boom Movement
Circular Weld on Translator System
Travel with Linear Rails and cars
Transfer
Welding machine, oxygen and Plasma
Coupling a cutting Unit
Special applications and
Do not build stations

PMTHKB



"KOLON BOM SİSTEMLERİ"

PROMACHTECH
-automation welding system-



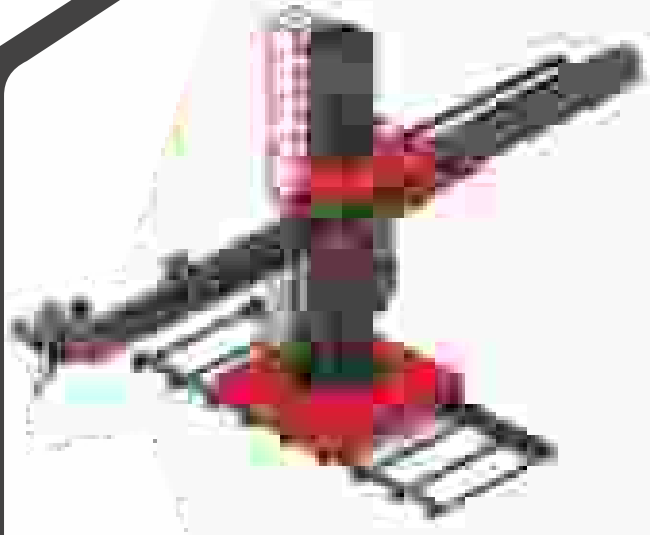
Teleskobik Bomlu Kolon Bom

İş Parçasına Hem İçten Hem Dış
Yüzeyden Erişim
Bom Yapısı Teleskobik, Kapanma
Hacminden Tasarruf
Bom Hareketi İle Doğrusal Kaynak
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak
Lineer Kızak ve Arabalar İle Hareket
Aktarımı
Kaynak Makinesi, Oksijen ve Plazma
Kesim Ünitesi Bağlayabilme
Özel Uygulamalar ve
İstasyonlar Oluşturabilme

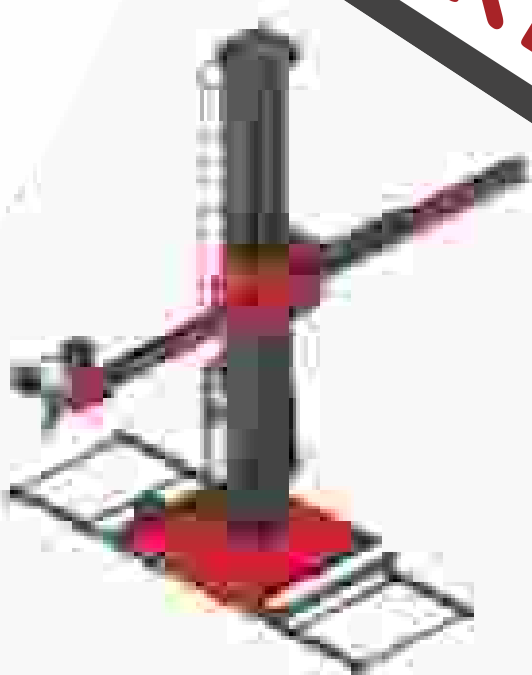
Column Boom with Telescopic Boom

Inside and outside the workpiece
Surface access
Boom structure Telescopic, Shutdown
Volume savings
Linear Weld with Boom Movement
Circular Weld on Translator System
Travel with Linear Rails and cars
Transfer
Welding machine, oxygen and Plasma
Coupling a cutting Unit
Special applications and
Do not build stations

PMTTKB



PMTEKB



Eko Tip Kolon Bom

İş Parçasına Hem İçten Hem Dış
Yüzeyden Erişim
Bom Hareketi İle Doğrusal Kaynak
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak
Çelik Makaralar ve İşlenmiş
Yüzeyler İle Hareket Aktarımı
Kaynak Makinesi Bağlayabilme

Eco-Type column Boom

Inside and outside the workpiece
Surface access
Linear Weld with Boom Movement
Circular Weld on Translator System
Steel Rolls and machined
Motion transfer with surfaces
Not be able to connect a welding machine

"KOLON BOM SİSTEMLERİ"

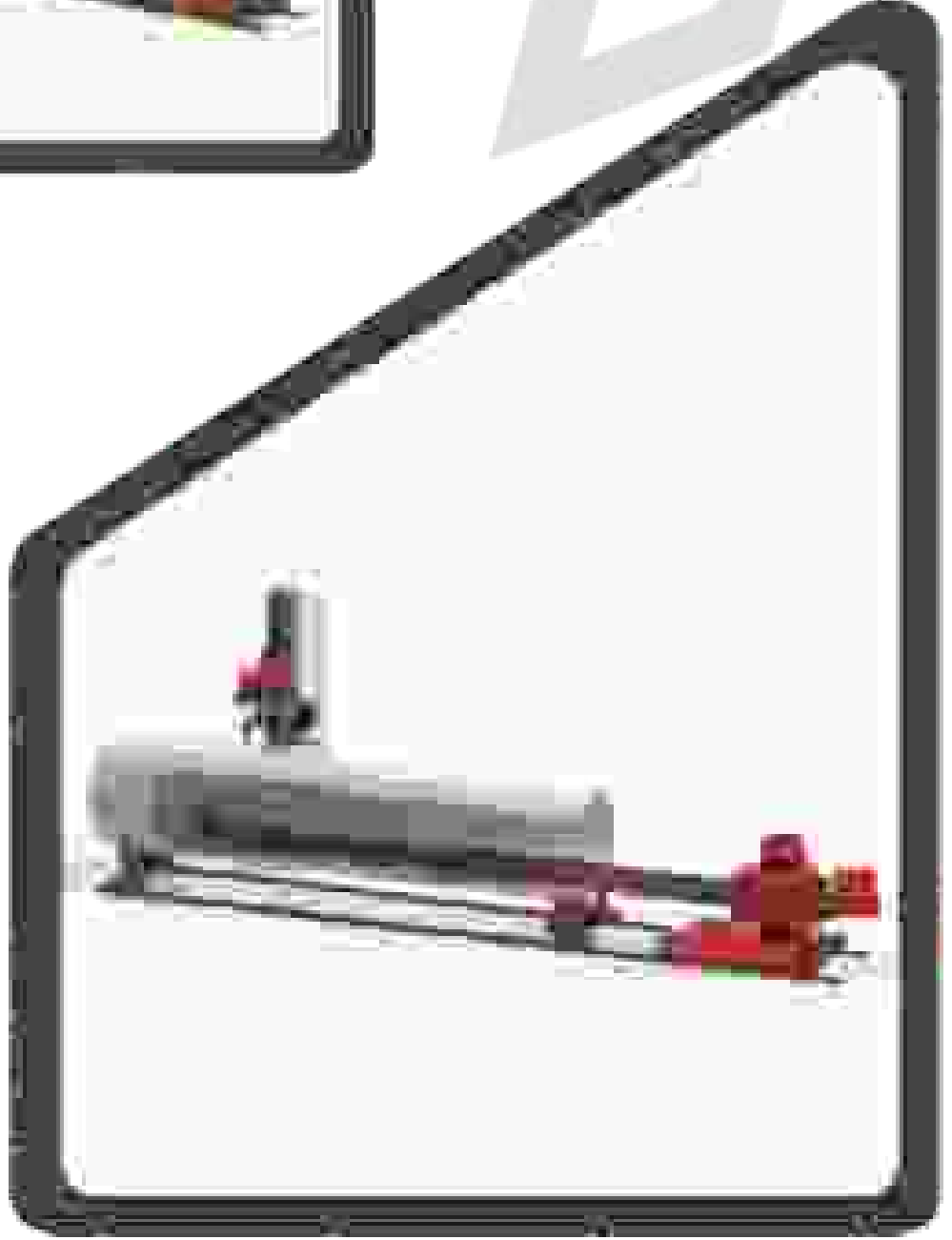
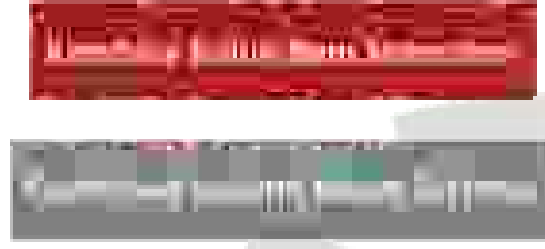
PROMACHTECH
-automation welding system-





PROMACHTECH
-automation welding system-

"KOLON BOMI SİSTEMLERİ"

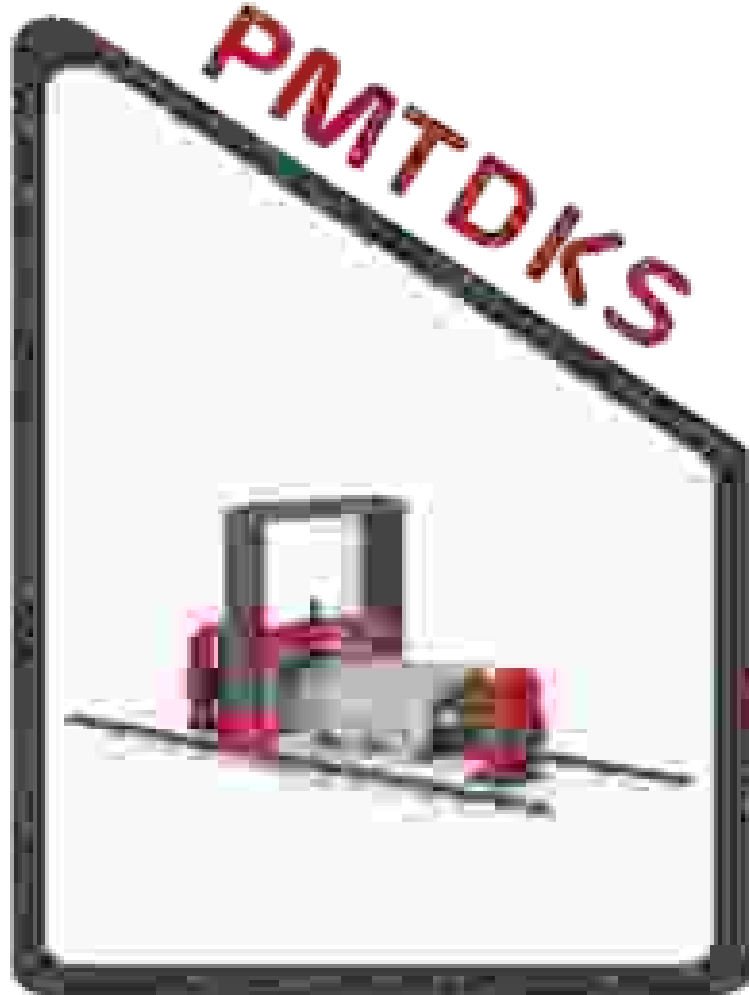
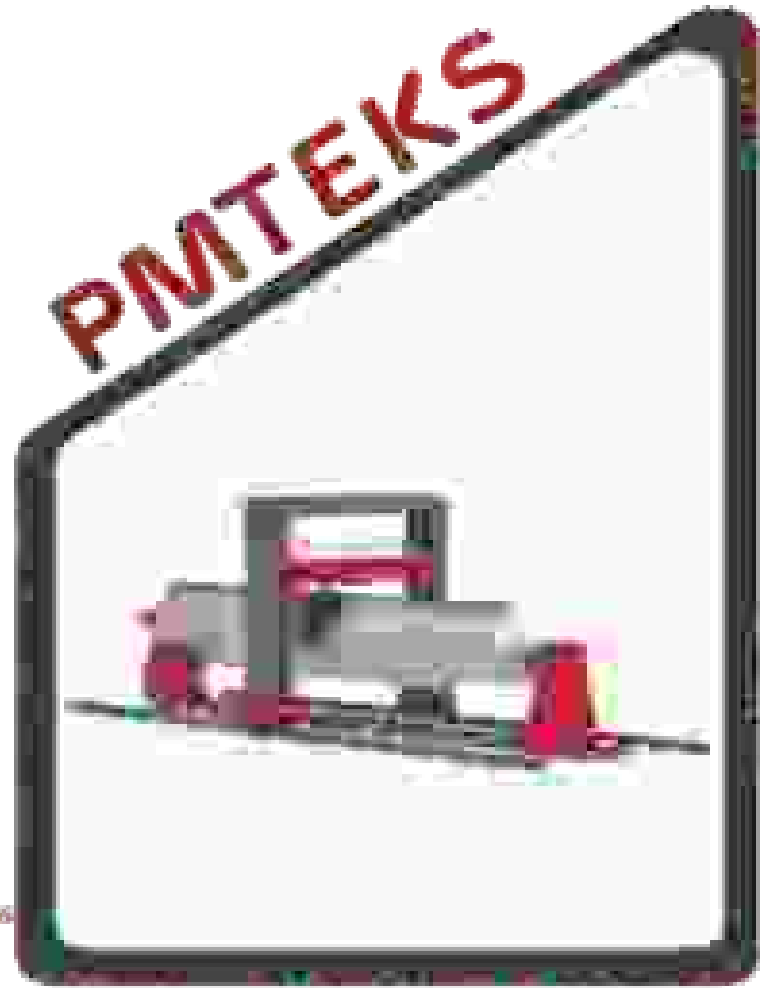




Çeşitli ve Dairesel Kaynak Yapabilme
Hem Dairesel Hem de Dairesel
Olmayan Tanımlı Kaynatabilme
Tek İstasyon ve İki İstasyon Çalışabilme
Linear Kızak ve Arabalar İle
Hareket Aktarımı
Servo Motorlar İle Güç Aktarımı
Gazaltı ve Tozaltı Sistemlerle Çalışabilme

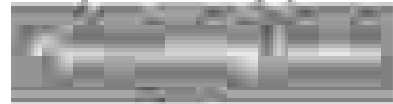


Environmental and Circular welding
Both Circular and Circular
Do not use non-tank
One station and two stations
With Linear Rack and cars
Motion Transfer
Power transmission with servo motors
Working with Undergas and Subdust Systems



İSTASYON ÜZERİNDE SİSTEMİ

Rotör, Pozisyoner ve Kaynak
İstasyonundan Oluşan Robotize Sistem
Fikür Üzerinde Sac Plakaların
Çizim Kolaylığı
Pozisyoner İle İş Yapma Döndürme
ve Yükseklik Ayarı
Köprüli Yürüme Hareketi İle Dairesel Kaynak
Linear Kızak ve Arabalar İle Hareket Aktarımı
Gazaltı Kaynak Sistemlerle Çalışabilme



Rotary, Positioner and Source
Combined Systems of Station
Near places on fixture
The roof is easy
Rotating workplace with a Positioner
And height Adjustment
Linear Source with Bridge walk
Transmission of Motion with Linear Rack and car
Do not work with gas source systems





Araç Şasi, H Kiriş ve Kutu Kiriş
 Kaynak Yapılabilir
 Doğrusal Olmayan Yüzeysel Takip
 Edilebilir ve Kaynaklanabilir
 Grooveler Çalmalar Yalın ve
 Parçaları Kaynaklanabilir
 Bir Yüzeyde Aynı Anda Kaynak Yapılabilir
 Yürme Hareketi ile İki Doğrusal
 Kaynaklama Yapılabilir
 Bana Üstünde Araç Hareketi ile
 Fikse Edilen Kaynaklanabilir
 Tek İstasyon ve İki İstasyon Çalıştırılabilir
 3000x2000 mm Kesite Kadere Kaynak Yapılabilir
 Gazlı ve Tokuzli Sistemlerle Çalışılabilir



Vehicle-chassis, H Beams and Box Beams
 Unable to make sources
 Follow Nonlinear surfaces
 Unable to boil and
 Fixous work on the roof
 Do not strip parts
 Do not use both surfaces at the same time
 Beams linear with walk Motion
 Unable to make sources
 With each stroke on Beams
 Weld plate inserts
 One station and two stations
 3000x 2000 mm cross-section Don't be able to source
 Working with Undergas and Subduct Systems

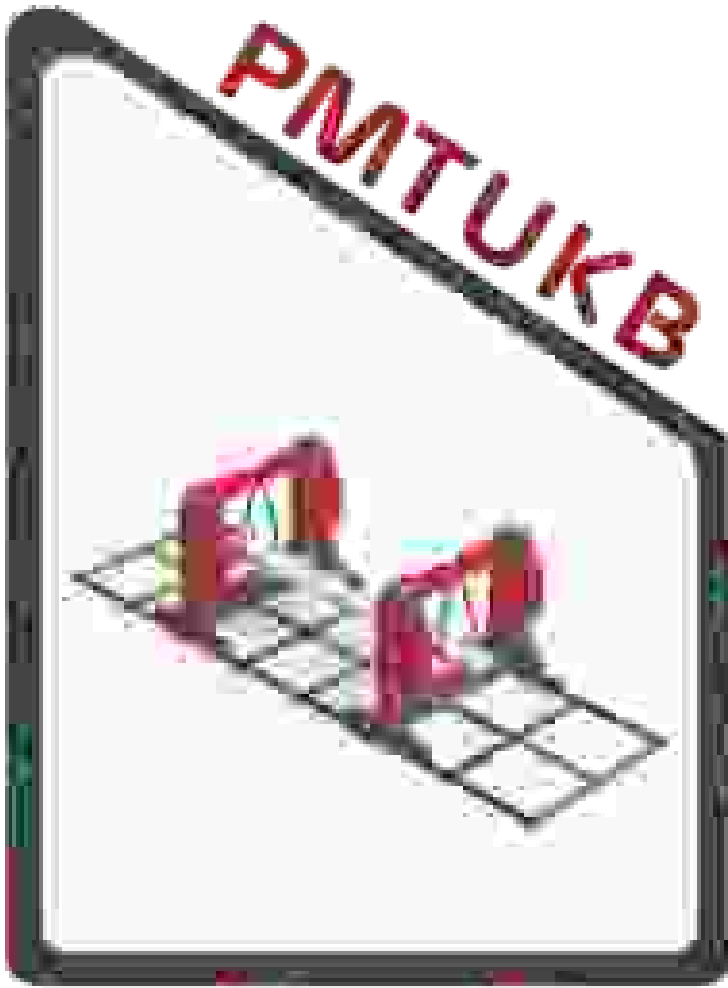
SAĞI, KIRIŞ, KAYNAK SİSTEMİ

Araç Şasi, H Kiriş ve Kutu Kiriş
 Kaynak Yapılabilir
 Doğrusal Olmayan Yüzeysel Takip
 Edilebilir ve Kaynaklanabilir
 Punta Mekanisması ile Kaynak Özcesi
 Çırtın Kolaylaşır
 Fikstür Sistemi ile İş Parçasına Sabitleyebilir
 Fikstür Üzerinde Pres Çene ile Plaka
 Doğrultma ve Eğilebilir
 Pres Altında Kaynak ile Minimum Çaplarla
 Bir Yüzeyde Aynı Anda Kaynak Yapılabilir
 Eğik Doğrultmada Şahim Yapılabilir
 Tek İstasyon ve İki İstasyon Çalışılabilir
 3000x2000 mm Kesite Kadere Kaynak Yapılabilir
 Gazlı ve Tokuzli Sistemlerle Çalışılabilir



Vehicle chassis, H Beams and Box Beams
 Unable to make sources
 Follow Nonlinear surfaces
 Unable to boil and
 Fix-Walk with spot mechanism
 The roof is easy
 Fixing the workplace with the fixture System
 Plate with Press jaws on fixture
 Straightening and bending
 Minimum multiplication for Weld under Press
 Do not use both surfaces at the same time
 Vertically oriented Seam can do
 One station and two stations
 Weld up to 300 x 2000 mm cross section
 Working with Undergas and Subduct Systems





**Döndürme ve Açılı Yüzen
Hareket Kabiliyeti**
**Kısa Mubarecelede Bağnaz
Hareket Kabiliyeti**
Yük Bakımı ile Açılı Kapama Sol Yapı
Sabit Ayak ve Yürüyen Ayak Tasarım
Tümleşik Zincir Sayesinde Limitiz
Dönüş İnkasa
**300x300 mm den 2000x2000 mm kesite
kadar döndürülebilme**
**3 Ton dan 20 Tona Kadar Çevirebilme
Kapasitesi**



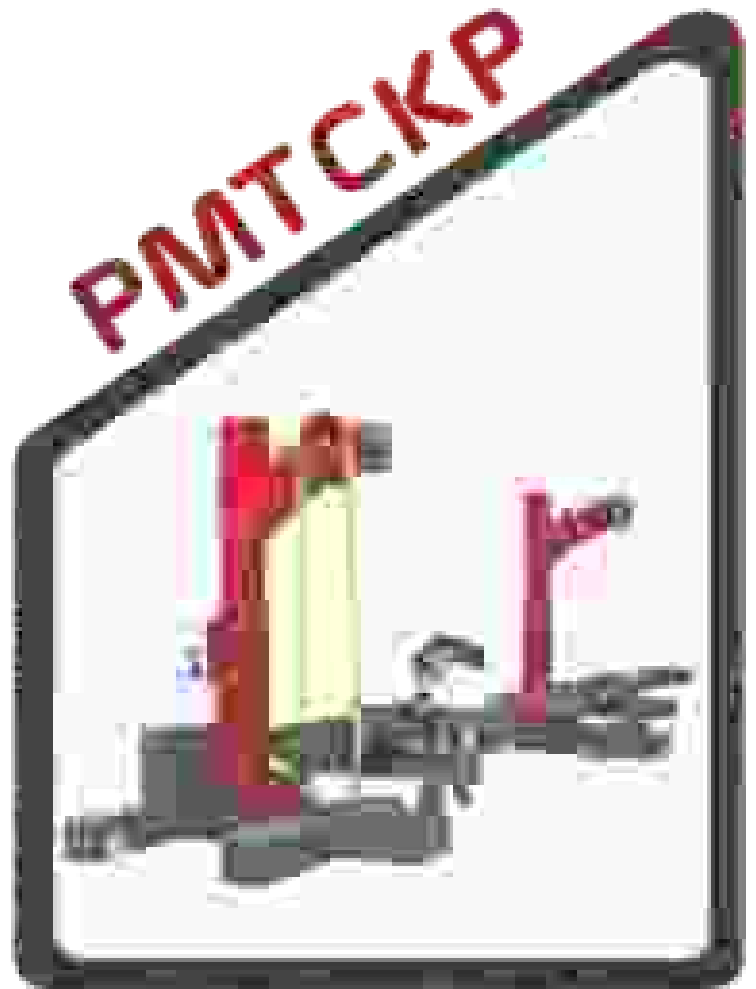
**Robots and up
mobility**
**Independent in conical materials
mobility**
Load Pilot on/off Arm structure
Stationary foot & walk-up
Unlimited thanks to the integrated chain
Possibility of return
**300 x 300 mm to 2000 x 2000 mm cross section
control be turned**
3 tons to 20 tons
Capacity



Döndürme ve Açılı Yüzen Hareket Kabiliyeti
Uzun Mubarecelede Açılı Sol Sol Yapı
Sabit Ayak ve Yürüyen Ayak Tasarım
Tümleşik Zincir Sayesinde Limitiz Dönüş İnkasa
**200x200 mm den 3500x3500 mm kesite
kadar döndürülebilme**
1 Ton dan 25 Tona Kadar Çevirebilme Kapasitesi



Self-orient up-and-down mobility
Arm structure in long materials
Stationary foot & walk-up
Unlimited rotation thanks to integrated rope
**200 x 200 mm to 3500 x 3500 mm cross section
control turn**
Capacity to convert from 1 tons to 25 tons



TEK TARAFLI TANK KAYNAMA SİSTEMİ

- Azaltı Tipi Tank Üzerinde Yürüyebilme
- Tek Taraflı Tank Kaynatılabilme
- Tek Operatör Kontrolü
- 100-3000 mm Levha Kaynatılabilme



- Unable to walk on a hanging tank
- One-sided Tank Weld
- Single Operator Control
- 100-3000mm plate boilding



PMTCTK

İKİ TARAFLI TANK KAYNAMA SİSTEMİ

- Azaltı Tipi Tank Üzerinde Yürüyebilme
- Çift Taraflı Tank Kaynatılabilme
- İki Operatör Kontrolü
- 100-3000 mm Levha Kaynatılabilme



- Unable to walk on a hanging tank
- Two-sided Tank Weld
- Two Operator controls
- 100-3000mm plate boilding





MINI TİP KAYNAK MAKİNESİ

Zeminde Yürüyebilir Tip Tank Kaynağı
Tek Taraflı Tank Kaynatılma
Tek Operatör Kontrolü
500-3000 mm Levha Kaynatılma



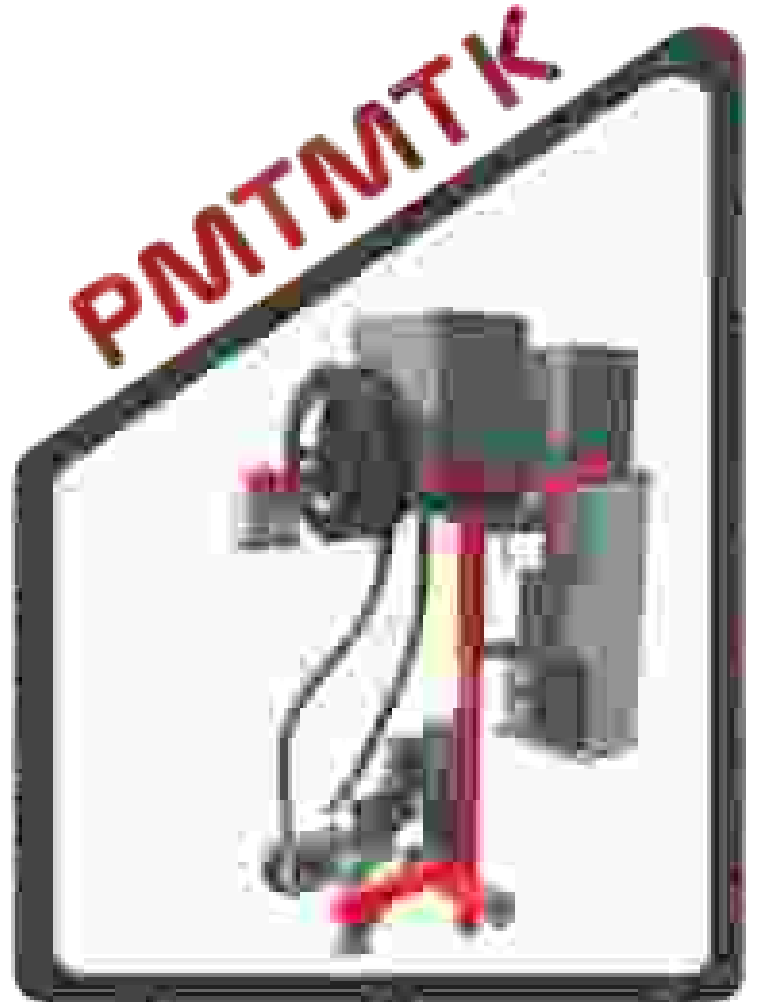
Ground-Walking Tank System
One-sided Tank Weld
Single Operator Control
500-3000mm plate bolting

MINI TİP KAYNAK MAKİNESİ

Asılı Tip Tank Üzerinde Yürüyebilir
Tek Taraflı Tank Kaynatılma
Tek Operatör Kontrolü
500-2000 mm Levha Kaynatılma



Unable to walk on a hanging tank
One-sided Tank Weld
Single Operator Control
500-2000mm plate bolting



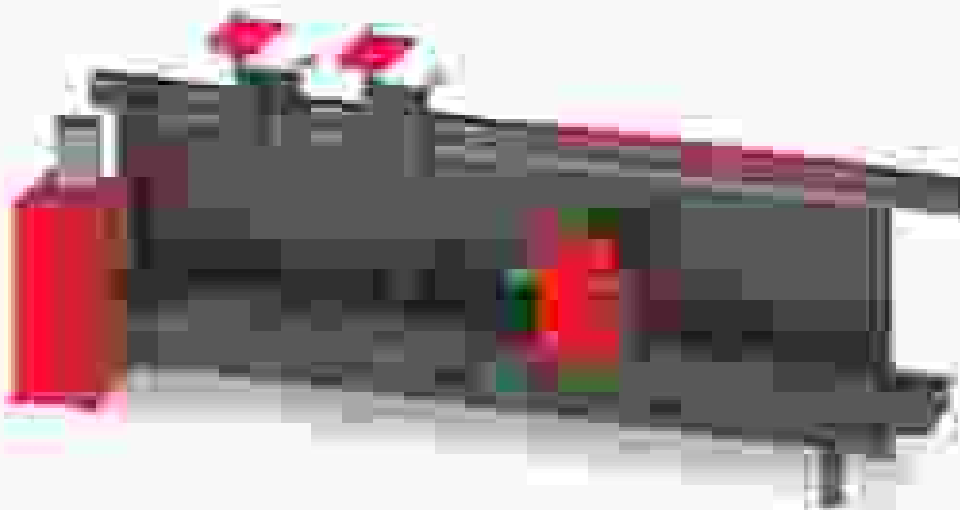
PROMACHTECH

Tek Torç ve İki Torç Olarak Kullanılabilir
Boyuna Kaynak Yapabilme
Ayarlanabilir İş Parçası Uzunluğu
Malzeme Yükleme Mekanizması
Gazaltı, Torçlu ve TIG Kaynakları Kullanılabilir



Can be used as one torch and two torches
Don't be able to source
Adjustable workpiece length
Material loading mechanism
Use Undergas, Undercut and TIG welding

PANIT DİKİM



"DAİRESSEL KAYNAK SİSTEMLERİ" **PROMACHTECH**
"SUSPENDED WELDING SYSTEM"



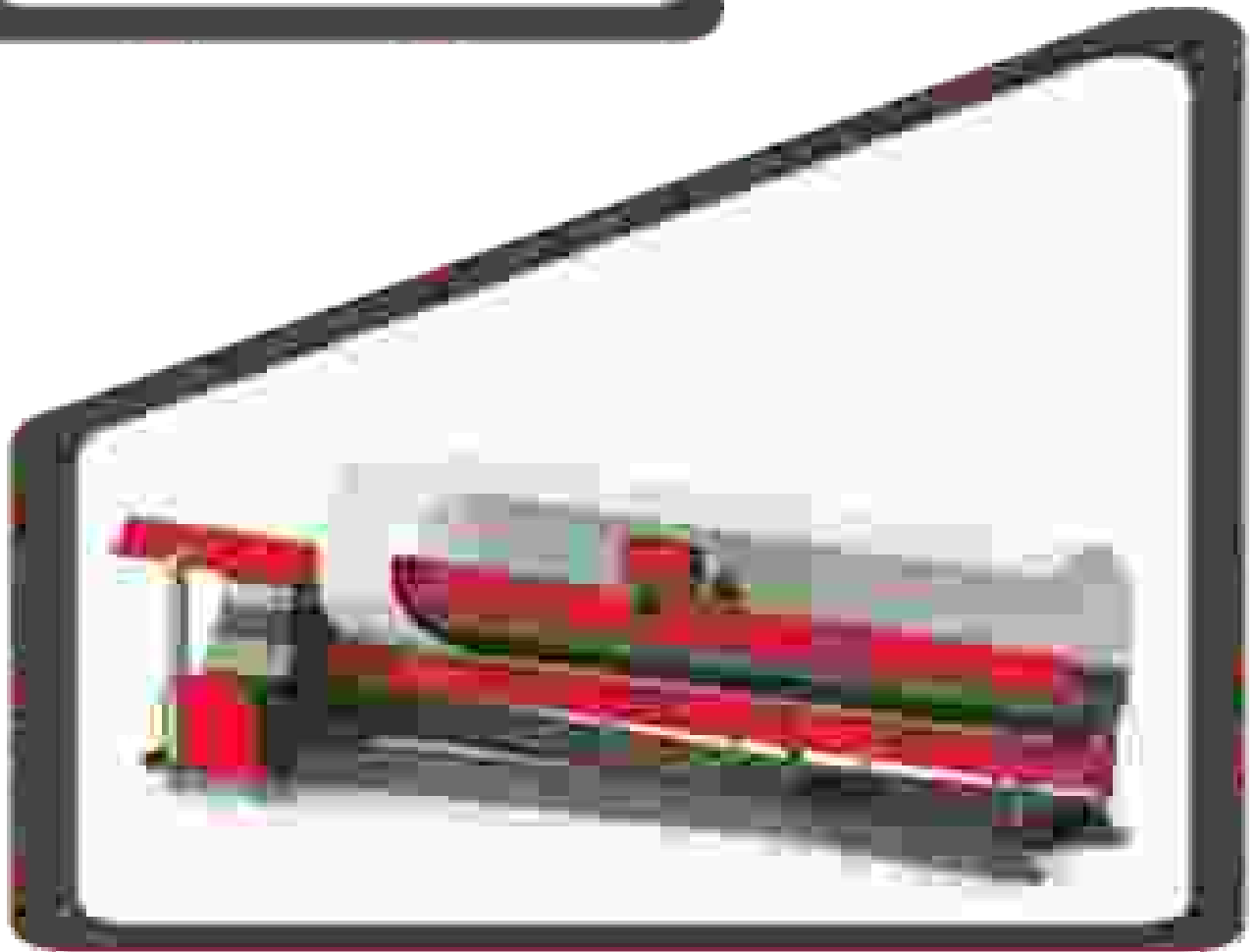


1100 mm Genişlik Kaynak

Çelik, Paslanmaz, Alüminyum
Malzeme Kaynaklarına Özel Tasarım
Ayarlanabilir İş Parçası Uzunluğu
Çıtan İçin Plaka Merkezleme
Mekanizması
Malzeme Yükleme Mekanizması
Gazlıt, Tuzaltı ve TIG Kaynağı Kullanılabilir



Steel, Stainless, Aluminium
Material Source specific Design
Adjustable workpiece length
Plate Centering for my roof
Mechanism
Material loading mechanism
Using Undergas, Undercut and TIG welding

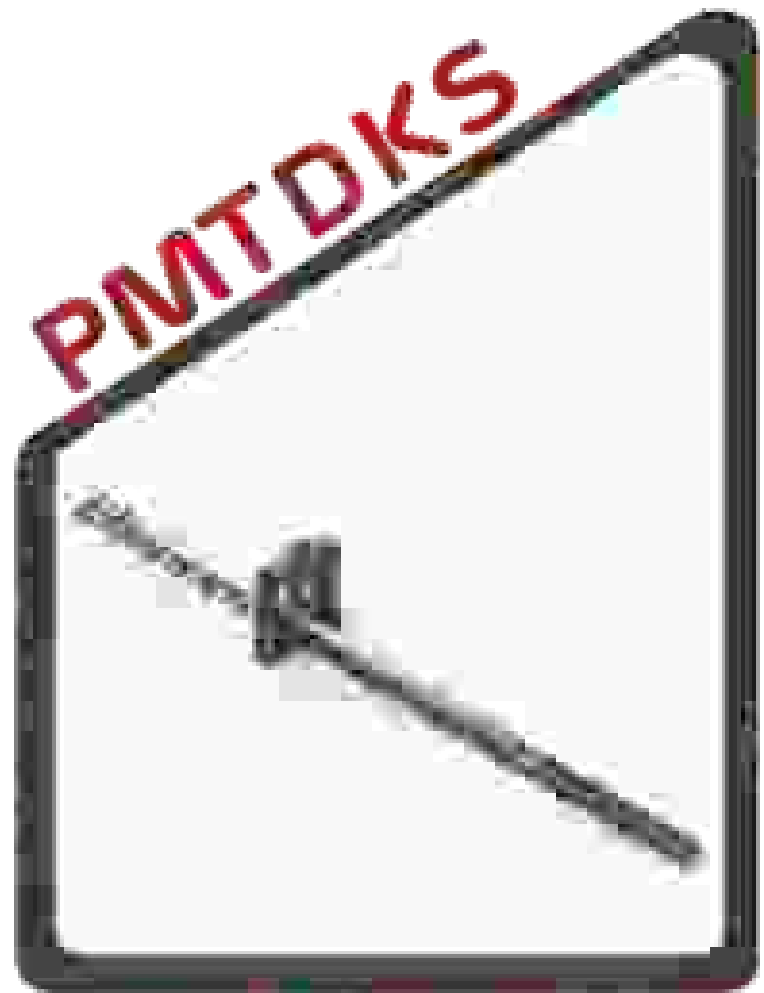


ÖZEL KAYNAK BİRLEŞİMİ

Polygon, Sekizgen, Konik Yapılı
Düğümleri Kaynatılabilir
Dairesel konik Yapılı Düğümleri
Kaynatılabilir
Gazaltı veya Tuzaltı ile Kaynak Yöntemleri
Distorsiyon Engelleme Özelliği
Burslama Engelleme Özelliği
Kamera ve Takip Sistemleri Adaptif Edilebilir



Polygon, octagonal, conical
Boling poles
Circular conical posts
Boling
Welding methods under gas or under dust
Distortion Prevention feature
Torsion Prevention
Adapting cameras and tracking systems



PMTMKA



ÖZEL KAYNAK BİRLEŞİMİ

Yüksek Silindirik, Hava Tankı, Boyler
Kazanları vb. Kaynatılabilir
Sabit Gövdeli Tip, Taşınabilir Tip,
Kolonlu Tip Versiyonlar
Gazaltı, Tuzaltı ve TIG ile Kaynak
Yöntemleri
Pnömatik Merkez Punta Baskısı
Tur Sayısı ve Açı Ölçüleli Ayarlanabilir
Otomatik Kaynak Tetiği



Hydraulic cylinders, Air Tank, dimensions
Don't take the NB
Fixed body Type, Portable Type,
Columned Type versions
Under gas, under dust and TIG welding
Methods
Pneumatic Center spot Print
Cannot set the number of rounds and Angle size
Auto Weld trigger





PROMACHTECH
-automation welding system-

"KIRIŞ POZİSYONER SİSTEMLERİ"



ÖZEL KAYIYI TANIYOR

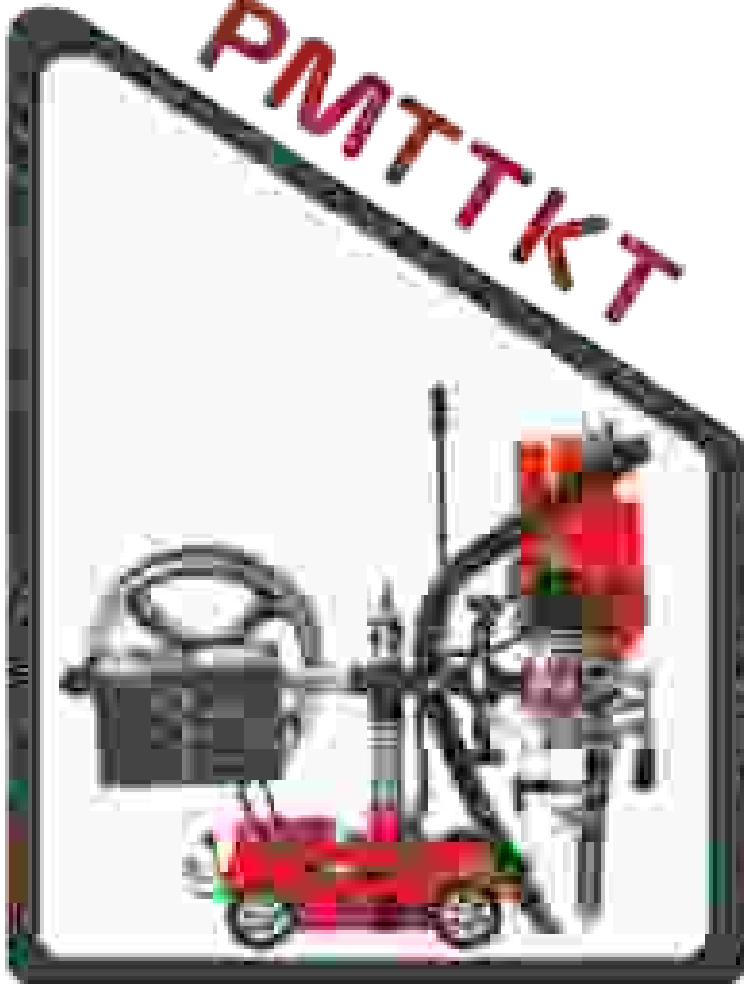
- İş Parçası Yüksekine Manyetik Tutunma
- Şarj ya da Elektrikli Kullanım
- Elle Tapanabilir Kompakt Dizeyn
- Led Aydınlatma Lambası
- Manuel Tork Ayar Mנגosuel
- Küçü Kaynaklan İçin Mekanik
- Takip Tekerlekleri
- İsteğe Özel Osilatör Bağlantısı
- İsteğe Özel İz Takip Sensörü Bağlantısı



- Magnetic grip to workpiece surface
- Recharged or Electrical use
- Handheld Compact Design
- LED lighting lamp
- Manual Torque Adjustment Clamp
- I have a mechanical corner
- Follow-up wheels
- Optional Oscillator Link
- Optional Track Tracking Sensor connection



PMTTIKT



ÖZEL KAYIYI TANIYOR

- Torkolu 60ç Ünitesi ile Senkron Çalışma
- Entegre Tork Huzarlı ve Ermiş Hortuzuna
- Entegre Tel Makarası ve Simme Ünitesi
- Entegre Kontrol Paneli
- Lazer Pointer
- Manuel Tork Ayar Mנגosuel



- Synchronous operation with subdusting Power Unit
- Integrated dust container and section have
- Integrated Wire Reel and driving Unit
- Integrated Control Panel
- Lazer Pointer
- Manual Torque Adjustment Clamp



PANTEIT



Kaynak Ağı Açılığınan İz Taktik
Punta Yüksekliğinden Etkilenmesiz
Oransal Kontrol ile Değişken Hız Kontrolabilme
Gazaltı ve Tuzaltı Kaynak Sistemlerine Uyarlanabilme
Manuel, Otomatik Takip Seçeneği
Açık-Kapak Modü Kullarabilme



Trace Tracking from Weld opening
Spot height impairment
Variable Speed Steering with proportional Control
Adaptability to Undergas and Underdust welding
Systems
Manual, Auto Tracking option
Unable to use on-off Mode

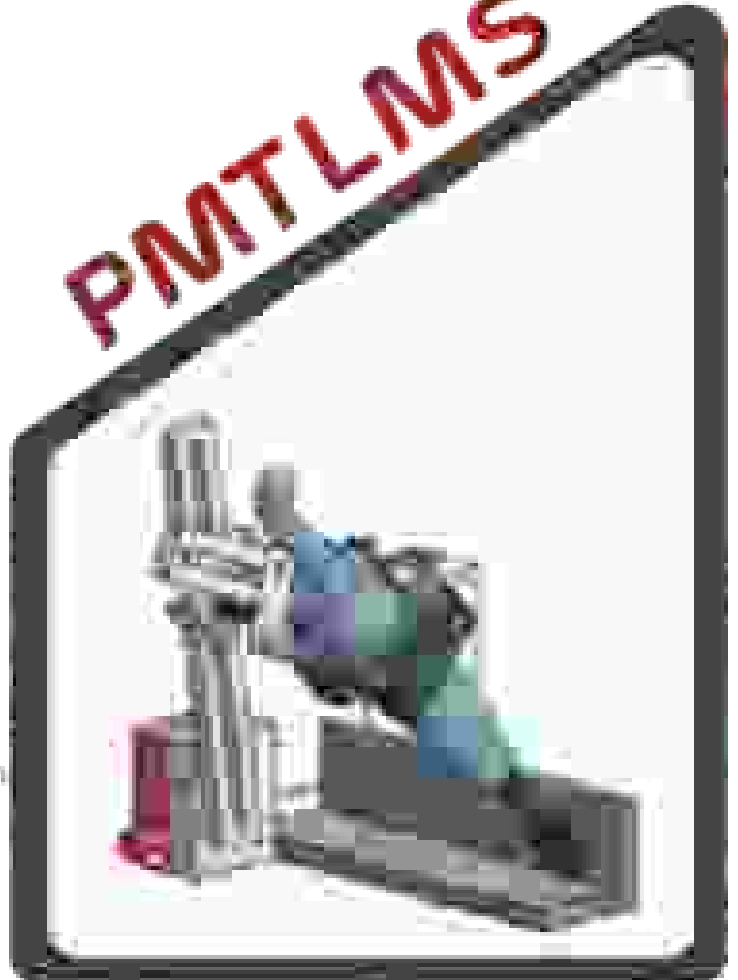


İy Paçazı Üzerinden Yükseklik Takibi
Tek Eksen ve Çift Eksen Takibi
Sensör Üzerinde Mesafe Set Edilbilme
Mesafe Biriminde Sensörceç Yapılabilme
Tuzaltı Kaynak Sistemlerine Uyarlanabilme



Height Tracking through the workspace
Single Axis and Dual Axis Tracking
Do not set the distance from the sensor
Distance -not being able to make a safety limitation
Adaptability to subdust welding Systems

PANTLMS



AMMIG 400000

Tek Eksen Olarak Yatay veya Dikey Eksen Çalıştırılabilir
İki Eksen Olarak Yatay ve Dikey Eksen Çalıştırılabilir
Joystick ile Kontrol
Yüksek Mil Entegrifi Hassas Yönlendirilebilir
İstenilen Stoklarda Üretim
İsteğe Özel Yönlük ile Yalıtım
Gazaltı, Toksali ve Tandem Uygulamaları İçin
50, 100, 150 kg Kapasite



Usable to operate a **Horizontal** or **Vertical Axis** as a
single Axis
Can not operate a **Horizontal** and **Vertical Axis** as
two axes
Control with joystick
Servo-halt driven Freestop Storing
Production in desired strokes
Isolation with Optional Bellows
For Underlegs, Underlugs and Tandem applications
50, 100, 150 kg capacity

PMTMMMS



PMTMMMT



AMMIG 400000

Tek Eksen Olarak Yatay veya Dikey
Eksen Kullanılabilir
İki Eksen Olarak Yatay ve Dikey Eksen
Kullanılabilir
El Çarkı ile Ayarlanır
İstenilen Stoklarda Üretim



Horizontal or **Vertical** as **single Axis**
Usable to **two axes**
Horizontal and **Vertical Axis** as **two axes**
Ability to use
Adjusting with the hand Wheel
Production in desired strokes





Compressor Destekli Vakum
35 Kg Toz Kapasitesi
Sıvıya Gözetgeci
Toz Emiş Bloğu
Toz Dökme ve Emme Hortumları
Manuel veya Otomatik Toz Dökme Kilit



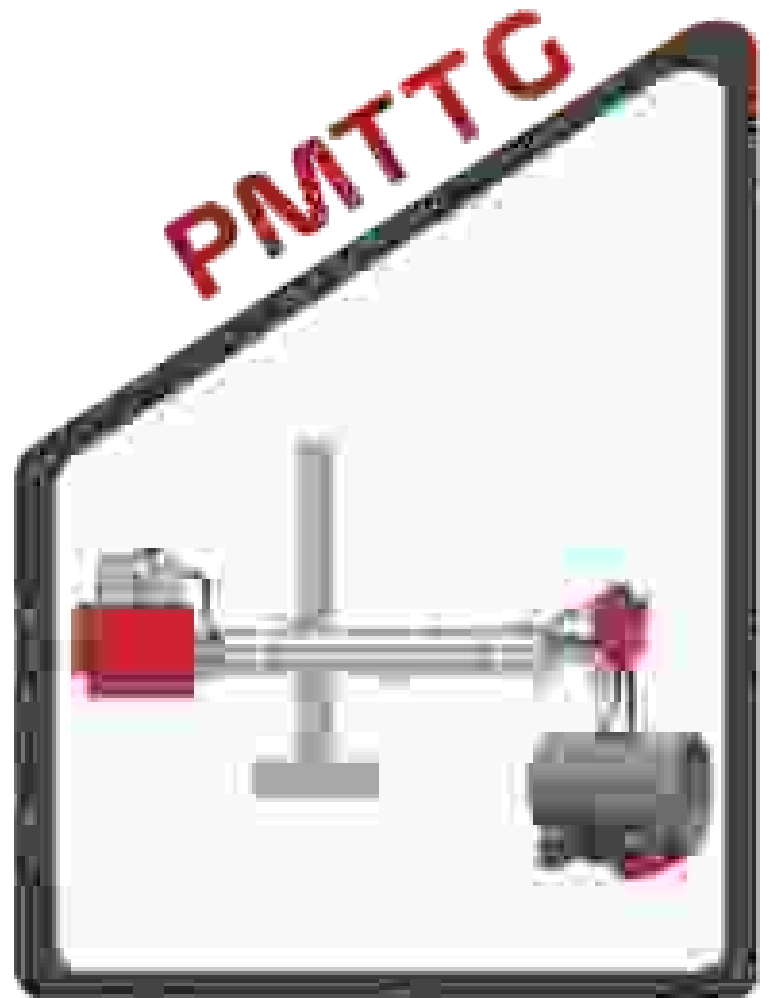
Compressor assisted vacuum
35 kg dust capacity
Level indicator
Dust absorption block
Dusting and suction hoses
Manual or Automatic dust pouring Lock



Blower Destekli Vakum
30 Kg Ön Hazne Kapasitesi
50 Kg Ana Hazne Kapasitesi
Sıvıya Gözetgeci
Toz Emiş Bloğu
Toz Dökme, Emme ve Aktarma Hortumları
Otomatik Toz Dökme Kilit
Toz İzleme Sistemi



Blower assisted vacuum
30 kg front Chamber capacity
50 kg main Bin capacity
level indicator
Dust absorption block
Dusting, suction and Transfer hoses
Automatic dust pouring Lock
Dust tracking System





PROMACHTECH
-automation welding system-

Türkiye 'den Tüm Dünya 'ya...





PROMACHTECH
-automation welding system-



3 BEY
OTOMASYON

otomasyonbey@gmail.com

info@promachtech.com

www.promachtech.com

E.Çakmak Mh. Aslan Cd. No:10/1 Karatay/KONYA